



Лазерные гравировальные станки серии ВНЛ-1390 (120 Вт) с чиллером Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: bkp@nt-rt.ru || www.bronko.nt-rt.ru

ЛАЗЕРНЫЙ ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК СЕРИИ VNL-1390 (120 ВТ) С ЧИЛЛЕРОМ

Комплектация: RECI W4 (120 Вт) - трубка CO₂, программное обеспечение RDCAM совместимое с 32 и 64 разрядными ОС WINDOWS 10 и ниже, дополнительная опция-охлаждающее устройство (чиллер на фрионе) CW-5200 AG, воздушный компрессор, вытяжной вентилятор, подъёмный стол (съёмные жестко-реберные планки), русифицированный дисплей, красный лазерный указатель.

Дополнительные опции: устройство для обработки цилиндров, съёмный сотовый стол, линзы, зеркала.

Данный станок является профессиональным и высокотехнологичным оборудованием, включающим в себя оптику, механизмы и электричество, а также отличается современным внешним видом, уникальной конструкцией, простотой эксплуатации, высокой производительностью, точностью, стабильностью и др. достоинствами.

ПРИМЕНЕНИЕ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА:

- Печать и упаковка: изготовление резиновых клише, изготовление упаковки.
- Изобразительное творчество, сувенирная продукция: гравировка бамбука, дерева, двухцветных пластин, декорирование коробок, изготовление шахмат и др.
- Реклама: гравировка (резка) органического стекла, раскрой картона, двухцветных пластин и др.
- Гравировка и резка кожи и ткани: дизайн обуви, сумок, предметов интерьера, сувенирной продукции, создание стелек, украшений и прочее.
- Моделирование: изготовление макетов архитектурных, авиационных, навигационных промышленных моделей. Анимационные модели.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

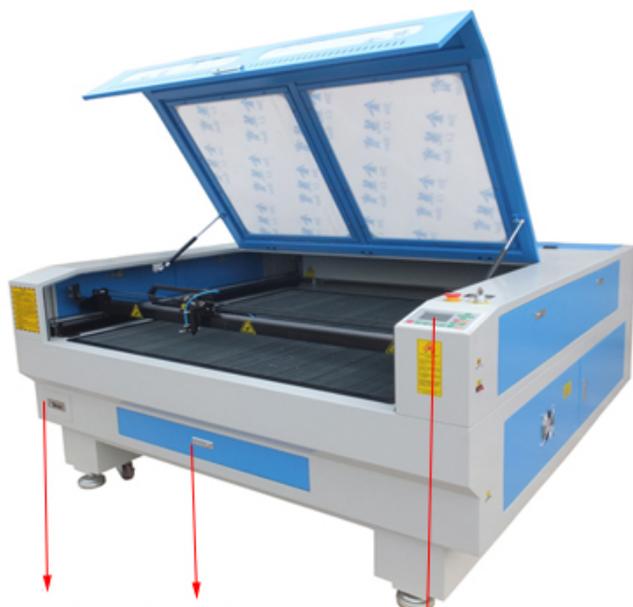
- Дерево: дерево, фанера, МДФ, ДСП;
- Пластики: акрил, оргстекло, полистирол, ПЭТ;
- Ткани: натуральные, полусинтетические, синтетические, стеклоткани;
- Стекло: гравировка;
- Камень: гравировка
- Керамика: гравировка
- Резина: резка и гравировка
- Картон и бумага: резка и гравировка

КОНСТРУКЦИЯ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА:

Лазерный гравировщик состоит из пяти основных частей: механическая система, оптическая система, привод, система управления, дополнительные принадлежности.

1. Механическая система лазерного гравера:
Крышка, рельсовая направляющая, рама, держатели и др.
2. Оптическая система лазерного гравировщика:
Лазерная трубка, электропитание лазера, три зеркала и фокусирующая головка.
3. Привод лазерного станка:
Три импортных отбалансированных высокоточных линейных направляющих, ремень, два шаговых двигателя, шестерни.
4. Система управления лазерного гравера:
DSP плата, два блока питания, два приводных шаговых двигателя, высоковольтный блок розжига трубки CO₂.
5. Дополнительные принадлежности:
Помпа, воздушный компрессор и вытяжной вентилятор.

Фронтальный вид



1. Лазерная головка
2. Выдвижной ящик для хранения инструментов
3. Аварийный выключатель
4. Ящик для хранения заготовок или отходов
5. Амперметр
6. Кнопка "СТАРТ"
7. Панель управления
8. Включения/выключение лампы
9. Порт передачи данных
10. Порт USB



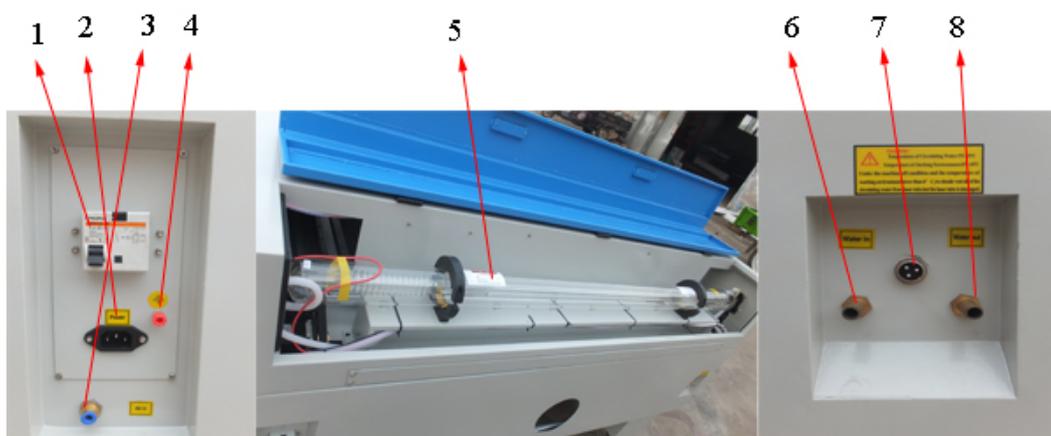
Панель управления



Задний вид



1. Лазерная головка
2. Защита от электрической протечки
3. Подключение воздушной трубы
4. Линия заземления
5. CO2 трубка
6. Подвод воды
7. Сигнальный кабель
8. Выход воды



Электрические компоненты



1. Плата управления RD Cam
2. Приводной двигатель оси X
3. Приводной двигатель по оси Y
4. Электропитание 24В для материнской платы
5. Электропитание 48В для привода
6. Фильтр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая область	1300/900 мм
Тип лазера	RECI W4 120 Вт-трубка CO2
Охладитель-чиллер	CW-5200 AG
Скорость	0 - 60 м/мин
Регулировка скорости	0-100%
Охлаждение	Жидкостное
Разрешение	0.025 мм
Минимальный размер символов	Китайский текст - 2 мм, английский текст - 1 мм
Точность повторения	±0.01 мм
Электропитание	220 В, 50 Гц
Общая мощность	2000 Вт
Поддерживаемые графические форматы	BMP PLT DST AI DXF
Привод	Шаговый двигатель, отдельный привод
Рабочая температура	0°С ~ 45°С
Рабочая влажность	5% ~ 95%
Подъемный стол, Z max = 280 мм (съёмные жестко-реберные планки)	Сквозная подача материала
Красный лазерный указатель	Есть

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: bkp@nt-rt.ru || www.bronko.nt-rt.ru