



Лазерные гравировальные станки серии ВНЛ-6040 (60 Вт) с чиллером Технические характеристики



Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: bkp@nt-rt.ru || www.bronko.nt-rt.ru

ЛАЗЕРНЫЙ ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК СЕРИИ VNL-6040 (60 ВТ) С ЧИЛЛЕРОМ

Комплектация: RECI W2 (60 Вт) - трубка CO₂, программное обеспечение RDCAM совместимое с 32 и 64 разрядными ОС WINDOWS 10 и ниже, охлаждающее устройство (чиллер) CW-3000 AG, воздушный компрессор, вытяжной вентилятор, подъемный стол (съёмные жестко-реберные планки), русифицированный дисплей, красный лазерный указатель.

Дополнительные опции: устройство для обработки цилиндров, съёмный сотовый стол, линзы, зеркала.

Данный станок является профессиональным и высокотехнологичным оборудованием, включающим в себя оптику, механизмы и электричество, а также отличается современным внешним видом, уникальной конструкцией, простотой эксплуатации, высокой производительностью, точностью, стабильностью и др. достоинствами.

ПРИМЕНЕНИЕ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА:

- Печать и упаковка: изготовление резиновых клише, изготовление упаковки.
- Изобразительное творчество, сувенирная продукция: гравировка бамбука, дерева, двухцветных пластин, декорирование коробок, изготовление шахмат и др.
- Реклама: гравировка (резка) органического стекла, раскрой картона, двухцветных пластин и др.
- Гравировка и резка кожи и ткани: дизайн обуви, сумок, предметов интерьера, сувенирной продукции, создание стелек, украшений и прочее.
- Моделирование: изготовление макетов архитектурных, авиационных, навигационных промышленных моделей. Анимационные модели.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

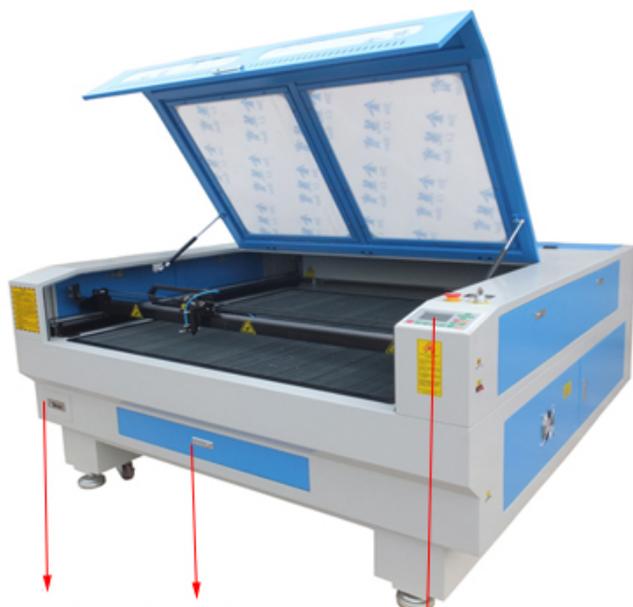
- Дерево: дерево, фанера, МДФ, ДСП;
- Пластики: акрил, оргстекло, полистирол, ПЭТ;
- Ткани: натуральные, полусинтетические, синтетические, стеклоткани;
- Стекло: гравировка;
- Камень: гравировка
- Керамика: гравировка
- Резина: резка и гравировка
- Картон и бумага: резка и гравировка

КОНСТРУКЦИЯ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА:

Лазерный гравировщик состоит из пяти основных частей: механическая система, оптическая система, привод, система управления, дополнительные принадлежности.

1. Механическая система лазерного гравера:
Крышка, рельсовая направляющая, рама, держатели и др.
2. Оптическая система лазерного гравировщика:
Лазерная трубка, электропитание лазера, три зеркала и фокусирующая головка.
3. Привод лазерного станка:
Три импортных отбалансированных высокоточных линейных направляющих, ремень, два шаговых двигателя, шестерни.
4. Система управления лазерного гравера:
DSP плата, два блока питания, два приводных шаговых двигателя, высоковольтный блок розжига трубки CO₂.
5. Дополнительные принадлежности:
Помпа, воздушный компрессор и вытяжной вентилятор.

Фронтальный вид



1. Лазерная головка
2. Выдвижной ящик для хранения инструментов
3. Аварийный выключатель
4. Ящик для хранения заготовок или отходов
5. Амперметр
6. Кнопка "СТАРТ"
7. Панель управления
8. Включения/выключения лампы
9. Порт передачи данных
10. Порт USB



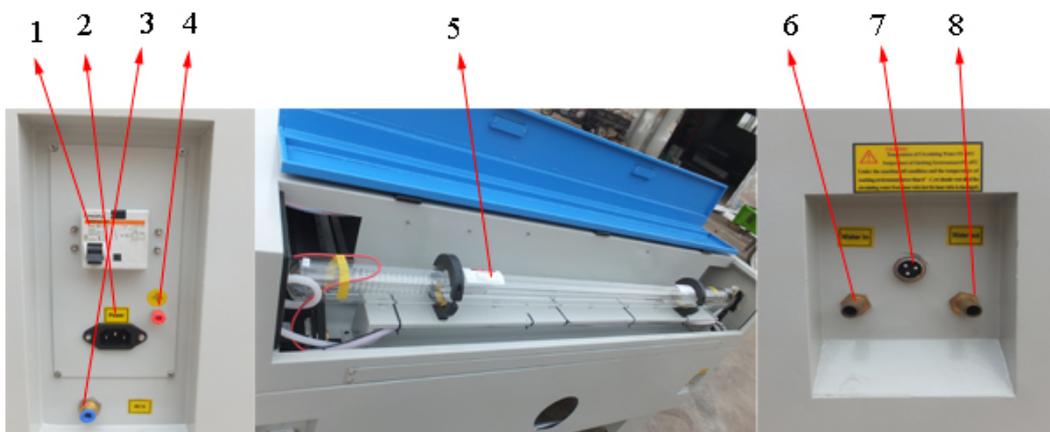
Панель управления



Задний вид



1. Лазерная головка
2. Защита от электрической протечки
3. Подключение воздушной трубы
4. Линия заземления
5. CO2 трубка
6. Подвод воды
7. Сигнальный кабель
8. Выход воды



Электрические компоненты



1. Плата управления RD Cam
2. Приводной двигатель оси X
3. Приводной двигатель по оси Y
4. Электропитание 24В для материнской платы
5. Электропитание 48В для привода
6. Фильтр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая область, мм	600x400
Подъемный стол	Z max = 200 мм
Лазерный указатель	Да
Скорость резки, мм/с	0-800
Скорость гравировки, мм/с	0-1000
Регулировка скорости	0-100%
Разрешение, мм	0,025
Минимальный размер символов, мм	1
Точность повторения, мм	±0,01
Мощность лазера	60 Вт
Тип лазера	CO2 (возможен апгрейд до RECI W2 90 Вт)
Охлаждение	Жидкостное (вода+тосол 1:1)
Охладитель	чиллер CW -3000
Привод	Шаговый, отдельный
Поддерживаемые графические форматы	BMP, PLT, CDR, AI, DXF
Программное обеспечение	RDCAM совместимое с 32 и 64 разрядными ОС WINDOWS 10 и ниже
Потребление энергии, кВт	2
Электропитание, В/Гц	AC220V / 50
Рабочая температура	0° С ~ 45° С
Рабочая влажность	5 - 95%
Габариты, мм	1400x800x600
Вес, кг	100

Архангельск (8182)63-90-72 **Иваново (4932)77-34-06** **Магнитогорск (3519)55-03-13** **Пермь (342)205-81-47** **Сургут (3462)77-98-35**
Астана (7172)727-132 **Ижевск (3412)26-03-58** **Москва (495)268-04-70** **Ростов-на-Дону (863)308-18-15** **Тверь (4822)63-31-35**
Астрахань (8512)99-46-04 **Казань (843)206-01-48** **Мурманск (8152)59-64-93** **Рязань (4912)46-61-64** **Томск (3822)98-41-53**
Барнаул (3852)73-04-60 **Калининград (4012)72-03-81** **Набережные Челны (8552)20-53-41** **Самара (846)206-03-16** **Тула (4872)74-02-29**
Белгород (4722)40-23-64 **Калуга (4842)92-23-67** **Нижний Новгород (831)429-08-12** **Санкт-Петербург (812)309-46-40** **Тюмень (3452)66-21-18**
Брянск (4832)59-03-52 **Кемерово (3842)65-04-62** **Новокузнецк (3843)20-46-81** **Саратов (845)249-38-78** **Ульяновск (8422)24-23-59**
Владивосток (423)249-28-31 **Киров (8332)68-02-04** **Новосибирск (383)227-86-73** **Севастополь (8692)22-31-93** **Уфа (347)229-48-12**
Волгоград (844)278-03-48 **Краснодар (861)203-40-90** **Омск (3812)21-46-40** **Симферополь (3652)67-13-56** **Хабаровск (4212)92-98-04**
Вологда (8172)26-41-59 **Красноярск (391)204-63-61** **Орел (4862)44-53-42** **Смоленск (4812)29-41-54** **Челябинск (351)202-03-61**
Воронеж (473)204-51-73 **Курск (4712)77-13-04** **Оренбург (3532)37-68-04** **Сочи (862)225-72-31** **Череповец (8202)49-02-64**
Екатеринбург (343)384-55-89 **Липецк (4742)52-20-81** **Пенза (8412)22-31-16** **Ставрополь (8652)20-65-13** **Ярославль (4852)69-52-93**
Киргизия (996)312-96-26-47 **Казахстан (772)734-952-31** **Таджикистан (992)427-82-92-69**

Единый адрес для всех регионов: bkp@nt-rt.ru || www.bronko.nt-rt.ru